

Krynex Glycoltra G40

Anticongelante refrigerante concentrado en base a etilenglicol para sistemas de refrigeración de motores.

Fluido anticongelante concentrado de una formulación muy avanzada para motores de combustión interna. No contiene nitratos, aminas y fosfatos, y tiene un bajo contenido de silicatos, lo cual lo hace más amigable con el medio ambiente. Krynex Glycoltra G40 está formulado para cumplir con los requerimientos de la mayoría de los fabricantes de motores europeos para vehículos, camiones, buses y maquinaria en general.

Aplicaciones

- Glycoltra G40 contiene un paquete de aditivos inhibidores de la corrosión a base de sales de ácidos orgánicos y silicatos (Si-OAT refrigerante). Glycoltra G40 está libre de nitritos, aminas, fosfatos y boratos
- Protege eficazmente los motores contra la corrosión y depósitos en el sistema de enfriamiento y sus partes componentes, los canales de refrigerante en el bloque del motor y la culata, el radiador, la bomba de agua y el núcleo del calentador.
- Para sistema de enfriamiento de todo tipo de motores, bajo cualquier condición de operación desde moderada a severa.
- Glycoltra G40 concentrado está desarrollado para proteger contra la corrosión a motores de automóviles, camiones y autobuses, tanto de hierro como de aluminio. Contiene una mezcla de inhibidores diseñados para dar un alto grado de protección contra la corrosión de los componentes del motor, como radiadores, bloques de cilindros y bombas de agua.
- El punto de congelación del Krynex Glycoltra es de -38°C con un 50% de concentración.

Propiedades y Beneficios

Importancia de ser un anticongelante libre de nitratos, aminas y fosfatos (N.A.P.).

- Excelente protección contra la corrosión y la herrumbre.
- Brinda óptima protección a muy bajas temperaturas, y al mismo tiempo eleva el punto de ebullición a fin de prevenir su evaporación a las altas temperaturas.

Especificaciones y Aprobaciones

Krynex Glycoltra G40 Concentrado cumple o excede con los siguientes estándares y requisitos de las normas del refrigerante:

Organismo	Especificación
ASTM	D3306 / D4985/ D6210
AS	2108-2004
SAE	J1034
CUMMINS	CES 14603
CUNA NC	956-16
ÖNORM	V 5123
JIS K	2234:2006
SANS	1251:2005
SH	0521-1999
BS	6580:2010
VW/ AUDI/SEAT/SKODA	TL 774-G
LAMBORGHINI/BENTLEY	TL 774-G
PORCHE	FROM MY 1996, Boxster, Cayman, Cayanne, Panamera.
DAIMLER/ MERCEDES-BENZ	325.5
MAN	MAN 324 TIPO Si-OAT

Medidas de Protección y Manipulación

Se deben considerar las precauciones habituales para la manipulación de químicos. En particular, el lugar de trabajo debe ser ventilado, debe protegerse la piel y deben utilizarse los anteojos de seguridad todo el tiempo. Evite el contacto con la piel. Este producto contiene un trazador amargo que reduce el riesgo de ingerir el producto accidentalmente. El producto está hecho en base a monoetilenglicol y debería estar lejos del alcance de los niños y animales.

Miscibilidad

Para lograr todas las ventajas del producto Glycoltra G40 se recomienda no hacer mezcla con otros productos. Se recomienda el uso de un 50/50% en relación de la mezcla de agua y Glycoltra G40 para mejores resultados.

Glycoltra G40 puede utilizarse en concentraciones entre 33 a 60%.

Para la preparación del líquido de refrigeración se recomienda utilizar destilada o agua desionizada.

Requerimientos de Almacenamiento

Glycoltra G40 concentrado tiene una vida útil de al menos tres años cuando se guarda en su envase original. Envases herméticos a temperatura máxima de 30 °C. No utilice recipientes galvanizados para el almacenamiento, ya que se pueden corroer.

Salud y Seguridad

Las indicaciones de Salud y Seguridad están disponibles en la Hoja de Seguridad que se puede obtener por medio de su representante Enex.

Proteja el Medio Ambiente

Lleve los líquidos a puntos de recolección autorizados. No contamine los drenajes, el suelo, el mar, ni las corrientes de agua.

Soporte Técnico

Cualquier consulta respecto de aplicaciones no cubiertas en este documento puede obtenerla de su representante Enex.

Características Típicas

Krynex Glycoltra		
Densidad, 20 °C	1.122 - 1.125 g/cm ³	DIN 51 757-4
Índice de refracción de 20 °C	1.380 - 1.388	DIN 51 423-2
Punto de ebullición	>160°C	ASTM D 1120
Punto de inflamación	>120°C	DIN EN ISO 2592
Valor de pH	8.2 - 8.6	ASTM D 1287
Reserva de alcalinidad	68.0 – 11.0 ml	ASTM D 1121
Contenido de agua	Max 3.0%	DIN 51 777-1
Punto de congelación a distintas concentraciones		
Concentración 50 vol %	Bajo -38°C	ASTM D 1177
Concentración 33 vol %	Bajo -18°C	ASTM D 1177

Estas características son típicas de la producción actual y pueden variar con futuras producciones de acuerdo a especificaciones de Enex.